

MATÉRIA-PRIMA

Descrição Matéria Prima:
BOPP BRILHO

FERRAMENTAL

Cód. da Faca 1: **HTL-0442** Cód. da Faca 2: Nº Clichê 1: **CG-13317-4** Nº Clichê 2: Ø Porta-Clichê (mm): **Z-64** Borracha (mm): **210**

MÁQUINA

TRO-350
VELOC. (m/min)
50

IMPRESSÃO

Cores: **AMARELO** (A) GE: **05839** Pantone: **1235C** Anilox: **120**
Cores: **VERMELHO** (B) GE: **05264** Pantone: **185C** Anilox: **160C**
Cores: GE: Pantone: Anilox:
Cores: GE: Pantone: Anilox:
Cores: GE: Pantone: Anilox:

EQUIPAMENTOS PRODUTIVO

TRO-350 TRO-120 BATIDA LEVINO
 GGS-250 TC-250 BATIDA ITORORÓ
 TRO1C-250 FC-250 BATIDA CÉSAR
 TRO-250 GGS-250+REBOB. ZEBRA

ENGRENAGEM

Nº Dentes: Unidade: Tolerância: Pressão (Kg/cm²):
mm Largura Comprim. **35 ~ 50**

PARÂMETROS

mm Largura Comprim. Pressão (Kg/cm²):
35 ~ 50

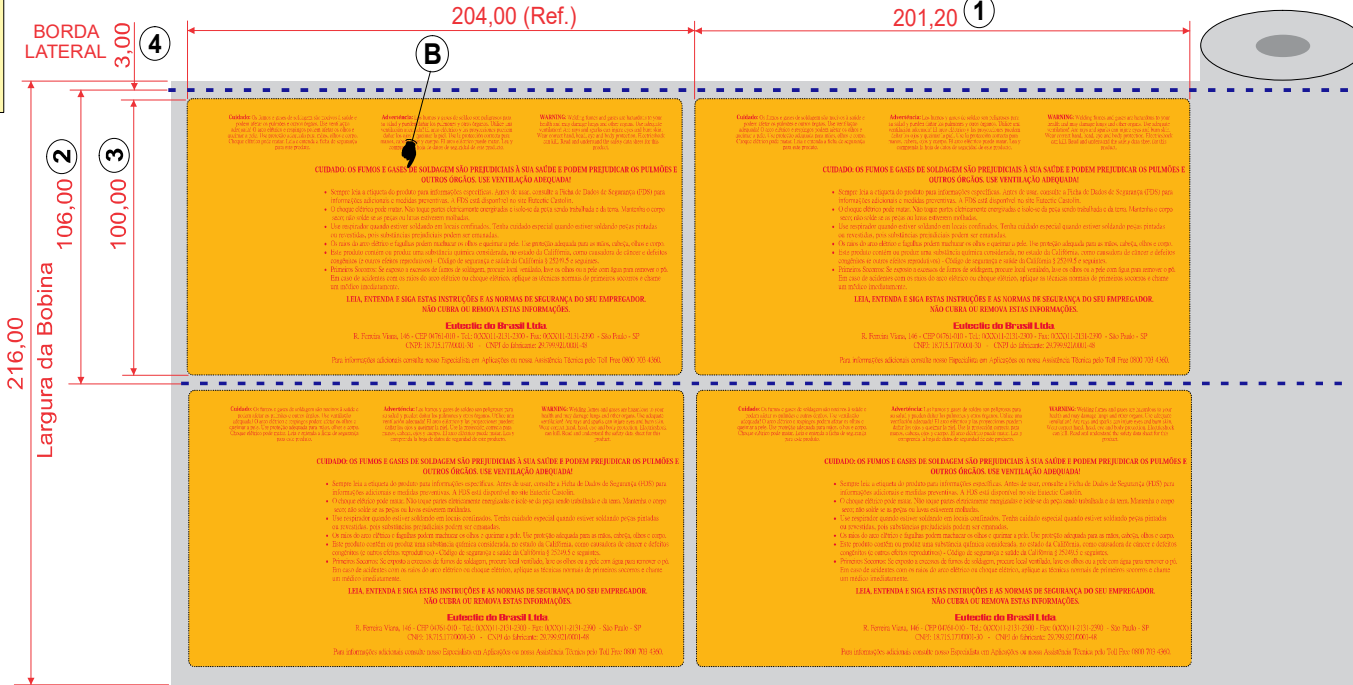
REBOBINAGEM

VELOC. MÉDIA (m/min): **70 +/- 10%**

GGs-250 1C
FORCE TC-250 **50**
GGs TC-250 **50**
GGs-250 **50**
TRO-250
TRO-120

INSTRUÇÕES IMPRESSÃO

ATENÇÃO!
ETAPA EXTRA NA GGS
APLICAR CHAPADO ANTES - AMARELO (A)
DURANTE CHAPADO - REFILAR LARGURA 212,0mm
SE MATERIAL ABASTECIDO MAIOR QUE 212,0mm



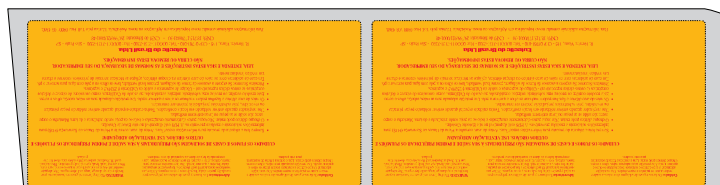
**CHAPA NA GGS
IMPRESSÃO NA MIDFLEXO**

Refilar para 106,0mm

**SENTIDO DE SAÍDA
DA BOBINA SEMI ACABADA**

INSTRUÇÕES REBOBINAGEM

SENTIDO SAÍDA PARA CLIENTE



**SENTIDO DE SAÍDA
PARA O CLIENTE**

PARÂMETROS DE REBOBINAGEM

Comprim. Tubete (mm):	100	Eixo de Rebobinagem:	76,2
Diâm. Tubete (mm):	76,2	Permite Emenda de Tubete:	<input type="checkbox"/> Sim 2x50 <input type="checkbox"/> Não
Velocidade Potenciômetro:	10	Tensão do Rolo:	<input type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Baixa <input type="checkbox"/> Alta
K1 (m):	57,0	Código Padrão de Tensão:	
Metragem do Rolo (K2):	61,2	Quant. de Etiquetas / Rolo:	300

INSTRUÇÃO PARA LOGISTICA

Unid. Forneçim.:	Máquina:	Código Matéria Prima (MP):
Rolo	250	00003432522007
Qtde Rolo / Caixa:	Máquina:	Larg. Bobina Ideal:
05	250	216
Nº Caixa:	Filme	Dividir entre carreiras:
02		<input checked="" type="checkbox"/> Sim 02 <input type="checkbox"/> Não

Aviso PCP: UTILIZAR SOMENTE MATERIAL FASSON

CONTROLE DE REVISÃO

Nº	DATA	DESCRIÇÃO	RESPONSÁVEL	Nº	DATA	DESCRIÇÃO	RESPONSÁVEL
01	31/08/2018	Revisão de layout do documento.					
02	14/07/2020	Essa FT cancela e substitui a F10132. Correção na ordem das etapas, estavam invertidas					
03	16/08/2022	Alteração no layout da FT					
04	15/10/2024	Alteração de ferramental e largura da matéria prima	Claudio Diniz				